

# 溶接式SU管継手

この製品は、最高使用圧力 2.0 MPa 以下の給水、給湯、冷温水、冷却水、蒸気還水の配管などの一般配管に JIS G 3448 を用い、突合せ溶接によって接合されるステンレス鋼製の管継手（略称 SU 継手）です。

## ●適用規格

JIS B 2309（一般配管用ステンレス鋼製突合せ溶接式管継手）

## ●材料による種類の記号

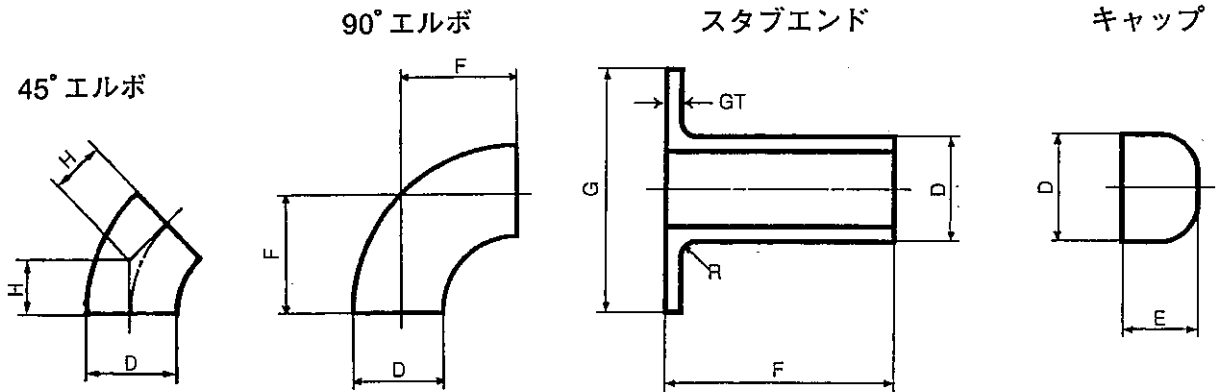
種類の記号	対応する鋼管（参考）
SUS 304 WD	JIS G 3448 の SUS 304 TPD
SUS 315J1 WD	JIS G 3448 の SUS 315J1 TPD
SUS 315J2 WD	JIS G 3448 の SUS 315J2 TPD
SUS 316 WD	JIS G 3448 の SUS 316 TPD

## ●管継手の外径及び厚さ

単位 mm

呼び方（Su）	外 径	厚 さ
20	22.22	1.0
25	28.58	1.0
30	34.0	1.2
40	42.7	1.2
50	48.6	1.2
60	60.5	1.5
75	76.3	1.5
80	89.1	2.0
100	114.3	2.0
125	139.8	2.0
150	165.2	3.0
200	216.3	3.0
250	267.4	3.0
300	318.5	3.0

# 45°エルボ、90°エルボ、スタブエンド及びキャップの形状・寸法



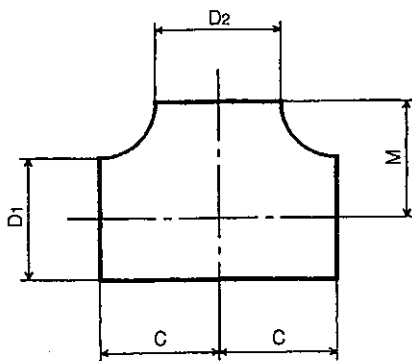
単位 mm

呼び方 Su	外 径 (D)	中心から端面までの距離			背から端面 までの距離 キャップ (E)	スタブエンド							
		45°エルボ (H)		90°エルボ (F)		長さ (F)	つばの径 (G)			つばの 厚 さ (GT)	隅半径 (R)		
		ロング	ショート	5 K			10 K	20 K	最大		最少		
20	22.22	15.8	38.1	(28.6)*	12.0	30	44	51	51	2.1	3	1.5	
25	28.58	15.8	38.1	(28.6)*	13.0	30	49	56	56	2.1	3	1.5	
30	34.0	15.8	38.1	25.4	38.1	50	59	67	67	2.8	3	1.5	
40	42.7	19.7	47.6	31.8	38.1	50	70	76	76	2.8	4	2.0	
50	48.6	23.7	57.2	38.1	38.1	50	75	81	81	2.8	4	2.0	
60	60.5	31.6	76.2	50.8	38.1	50	85	96	96	2.8	4	2.0	
75	76.3	39.5	95.3	63.5	38.1	50	110	116	116	3.0	5	2.5	
80	89.1	47.3	114.3	76.2	50.8	50	121	126	132	3.0	5	2.5	
100	114.3	63.1	152.4	101.6	63.5	50	141	151	160	3.0	5	2.5	
125	139.8	78.9	190.5	127.0	76.2	50	176	182	195	3.4	6	3.0	
150	165.2	94.7	228.6	152.4	88.9	50	206	212	230	3.4	6	3.0	
200	216.3	126.3	304.8	203.2	101.6	65	252	262	275	4.0	6	3.0	
250	267.4	157.8	381.0	254.0	127.0	65	317	324	345	4.0	6	3.0	
300	318.5	189.4	457.2	304.8	152.4	65	360	368	395	4.5	9	3.0	

※( )内の数値はネック付きの寸法です。

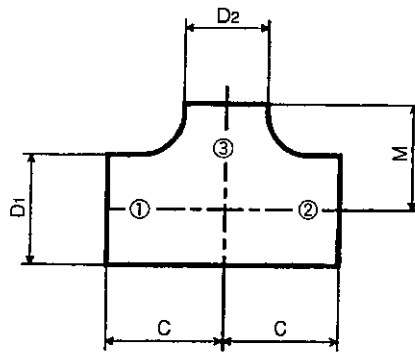
## 同径 T の形状・寸法

単位 mm



呼び方 Su	外 径		中心から端面までの距離	
	D1	D2	C	M
20	22.22	22.22	25.0	25.0
25	28.58	28.58	28.0	28.0
30	34.0	34.0	38.1	38.1
40	42.7	42.7	47.6	47.6
50	48.6	48.6	57.2	57.2
60	60.5	60.5	63.5	63.5
75	76.3	76.3	76.2	76.2
80	89.1	89.1	85.7	85.7
100	114.3	114.3	104.8	104.8
125	139.8	139.8	123.8	123.8
150	165.2	165.2	142.9	142.9
200	216.3	216.3	177.8	177.8
250	267.4	267.4	215.9	215.9
300	318.5	318.5	254.0	254.0

## 径違い T の形状・寸法

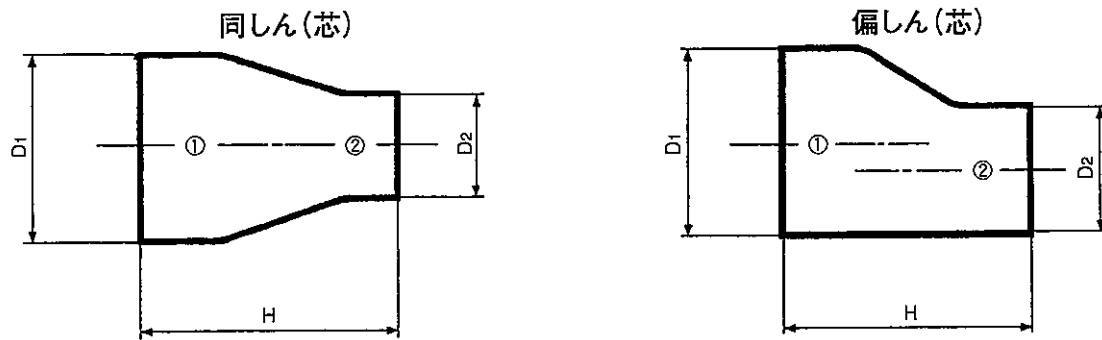


単位 mm

呼び方 S <sub>u</sub> ① × ② × ③	外 径		中心から端面までの距離	
	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	C	M
25 × 25 × 20	28.58	22.22	28.0	28.0
30 × 30 × 25	34.0	28.58	35.0	35.0
30 × 30 × 20	34.0	22.22	35.0	35.0
40 × 40 × 30	42.7	34.0	47.6	47.6
40 × 40 × 25	42.7	28.58	46.0	46.0
40 × 40 × 20	42.7	22.22	46.0	46.0
50 × 50 × 40	48.6	42.7	57.2	57.2
50 × 50 × 30	48.6	34.0	57.2	57.2
50 × 50 × 25	48.6	28.58	54.0	54.0
60 × 60 × 50	60.5	48.6	63.5	60.3
60 × 60 × 40	60.5	42.7	63.5	57.2
60 × 60 × 30	60.5	34.0	63.5	50.8
75 × 75 × 60	76.3	60.5	76.2	69.9
75 × 75 × 50	76.3	48.6	76.2	66.7
75 × 75 × 40	76.3	42.7	76.2	63.5
75 × 75 × 30	76.3	34.0	76.2	57.2
80 × 80 × 75	89.1	76.3	85.7	82.6
80 × 80 × 60	89.1	60.5	85.7	76.2
80 × 80 × 50	89.1	48.6	85.7	73.0
80 × 80 × 40	89.1	42.7	85.7	69.9
100 × 100 × 80	114.3	89.1	104.8	98.4
100 × 100 × 75	114.3	76.3	104.8	95.3
100 × 100 × 60	114.3	60.5	104.8	88.9
100 × 100 × 50	114.3	48.6	104.8	85.7

呼び方 S <sub>u</sub> ① × ② × ③	外 径		中心から端面までの距離	
	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	C	M
125 × 125 × 100	139.8	114.3	123.8	117.5
125 × 125 × 80	139.8	89.1	123.8	111.1
125 × 125 × 75	139.8	76.3	123.8	108.0
125 × 125 × 60	139.8	60.5	123.8	104.8
150 × 150 × 125	165.2	139.8	142.9	136.5
150 × 150 × 100	165.2	114.3	142.9	130.2
150 × 150 × 80	165.2	89.1	142.9	123.8
150 × 150 × 75	165.2	76.3	142.9	120.7
200 × 200 × 150	216.3	165.2	177.8	168.3
200 × 200 × 125	216.3	139.8	177.8	161.9
200 × 200 × 100	216.3	114.3	177.8	155.6
200 × 200 × 80	216.3	89.1	177.8	152.4
250 × 250 × 200	267.4	216.3	215.9	203.2
250 × 250 × 150	267.4	165.2	215.9	193.7
250 × 250 × 125	267.4	139.8	215.9	190.5
250 × 250 × 100	267.4	114.3	215.9	184.2
300 × 300 × 250	318.5	267.4	254.0	241.2
300 × 300 × 200	318.5	216.3	254.0	228.6
300 × 300 × 150	318.5	165.2	254.0	219.1
300 × 300 × 125	318.5	139.8	254.0	215.9

## レジューサの形状・寸法



単位 mm

呼び方 Su ① × ②	外 径		端面から端面 までの距離 H
	D1	D2	
25 × 20	28.58	22.22	38.1
30 × 25	34.0	28.58	50.8
30 × 20	34.0	22.22	50.8
40 × 30	42.7	34.0	50.8
40 × 25	42.7	28.58	50.8
40 × 20	42.7	22.22	50.8
50 × 40	48.6	42.7	63.5
50 × 30	48.6	34.0	63.5
50 × 25	48.6	28.58	63.5
60 × 50	60.5	48.6	76.2
60 × 40	60.5	42.7	76.2
60 × 30	60.5	34.0	76.2
75 × 60	76.3	60.5	88.9
75 × 50	76.3	48.6	88.9
75 × 40	76.3	42.7	88.9
80 × 75	89.1	76.3	88.9
80 × 60	89.1	60.5	88.9
80 × 50	89.1	48.6	88.9

呼び方 Su ① × ②	外 径		端面から端面 までの距離 H
	D1	D2	
100 × 80	114.3	89.1	101.6
100 × 75	114.3	76.3	101.6
100 × 60	114.3	60.5	101.6
125 × 100	139.8	114.3	127.0
125 × 80	139.8	89.1	127.0
125 × 75	139.8	76.3	127.0
150 × 125	165.2	139.8	139.7
150 × 100	165.2	114.3	139.7
150 × 80	165.2	89.1	139.7
200 × 150	216.3	165.2	152.4
200 × 125	216.3	139.8	152.4
200 × 100	216.3	114.3	152.4
250 × 200	267.4	216.3	177.8
250 × 150	267.4	165.2	177.8
250 × 125	267.4	139.8	177.8
300 × 250	318.5	267.4	203.2
300 × 200	318.5	216.3	203.2
300 × 150	318.5	165.2	203.2

## 管継手の寸法の許容差

単位 mm

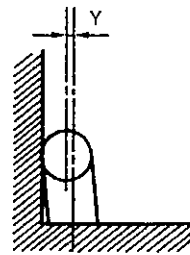
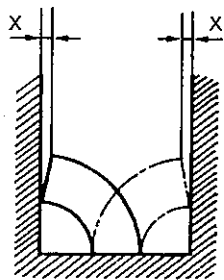
項 目		呼 び 方 (Su)													
		20	25	30	40	50	60	75	80	100	125	150	200	250	300
端部 <sup>(注)</sup> の外径	すべての 管継手	± 0.30		± 0.34	± 0.43	± 0.49	± 0.60	± 0.76	± 0.89	± 1.14	± 1.40	± 1.65	± 2.16	± 2.67	± 3.18
厚 さ		+規定せず, -0.2		+規定せず, -0.24			+規定せず, -0.3		+規定せず, -0.4			+規定せず, -0.45			
端部の厚さ		+0.3, -0.12		+0.36, -0.12			+0.45, -0.15		+0.5, -0.3			+0.5, -0.4			
中心から端面までの距離 (F, H)	90°エルボ 45°エルボ	± 0.8												± 1.2	
端面から端面までの距離 (H)	レジューサ	± 0.8												± 1.2	
中心から端面までの距離 (C, M)	T	± 0.8												± 1.2	
背から端面までの距離 (E)	キャップ	± 3.2						± 6.4							
つばの厚さ (GT)	スタブエンド	+1.6, -0.2		+1.6, -0											
長さ (F)		± 0.8												± 1.2	
つばの径 (G)		+0, -0.8												+0, -1.6	
胴部の外径		± 0.3	± 1.6						± 2.4	± 3.2		± 4.0			

(注) 端部とは端面をいう。

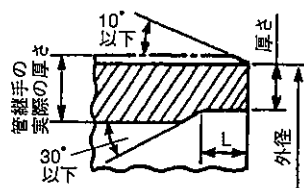
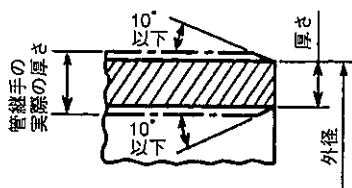
## 管継手の軸心に対する直角度の許容差

単位 mm

項 目	管継手の種類	呼 び 方 (Su)		
		20-100	125-200	250-300
オフアングル (X)	エルボ・レジューサ・T	0.5	1.0	1.2
オフプレソ (Y)	エルボ・T	1.0	2.0	2.4



## 管継手の端部の形状



単位 mm

項 目	呼 び 方 (Su)								
	20-60	75	80	100	125	150	200	250	300
内旋の長さ (L)	-	3 以上		4 以上			5 以上		